

DS-10 (波峰焊测试用) 规格

测定仕様

测定项目	传感器	表示方式	测定范围	精度	合格否判定
预热温度	CA热电偶	LCD数显	50~300°C	±1°C	PC软件
过锡温度	CA护套热电偶	LCD数显	0~300°C	±1°C	PC软件
过锡时间 (1次·2次)	电极 (4处)	LCD数显	0~10秒	±0.2秒	PC软件
温度曲线	预热·过锡温度传感器	PC软件	0~300°C	±1°C	-

装置规格

项目	规格
冷接点补偿	白金测温电阻补偿
耐热性能	150°C 5min
显示部	LCD
ARIAL	USB (miniB口)
储存数据	1個
取样时间	50ms (固定)
外形尺寸·重量	宽140mm×长214mm×高48.6mm·重量820g
电源	単4干电池 2本 (镍氢充电电池也可使用)

冷却装置规格

项目	规格
外形尺寸·重量	宽70mm×长240mm×高85mm·重量670g
电源 (AC适配器)	AC100~240V DC24V

DS-10S (选择性波峰焊测试用) 规格

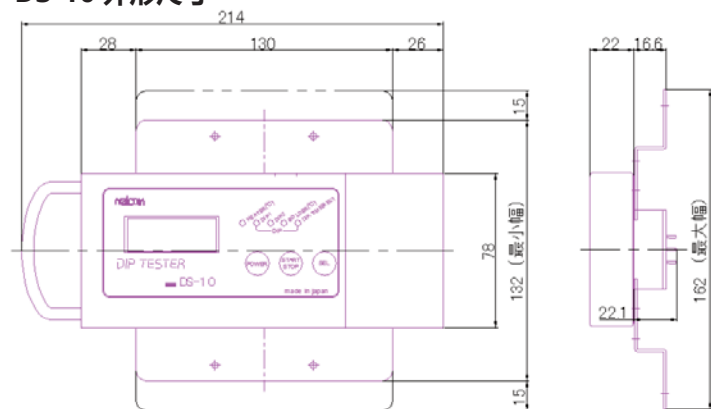
测定规格

测定项目	传感器	表示方法	测定范围	精度	合格否判定
预热温度	CA热电偶	LCD数显	50~300°C	±1°C	PC软件
过锡温度	CA护套热电偶	LCD数显	0~300°C	±1°C	PC软件
过锡时间	电极 (4处)	LCD数显	0~10秒	±0.2秒	PC软件
温度曲线	预热·过锡温度传感器	PC软件	0~300°C	±1°C	-
X·Y轴移動速度	电极 (4处)	LCD数显	0-20mm/sec	-	PC软件
过锡尺寸XY	电极 (4处)	LCD数显	-	-	PC软件

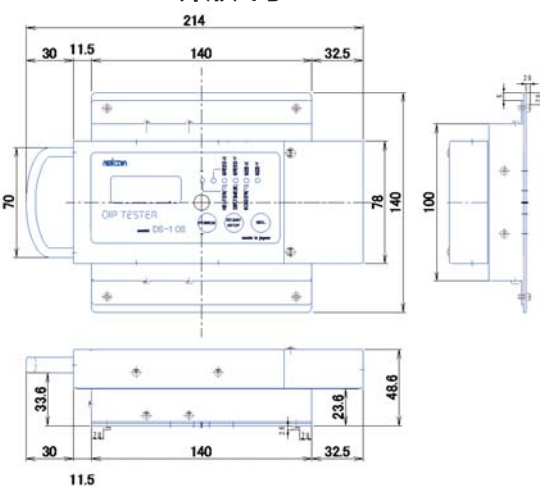
装置仕様

项目	规格
冷接点补偿	白金测温电阻补偿
耐热性能	150°C 5min
显示部	LCD
外部连接	USB (miniB口)
储存数据	1個
取样时间	50ms (固定)
外形尺寸·重量	宽140mm×长214mm×高48.6mm·重量820g
电源	単4干电池 2本 (镍氢充电电池也可使用)

DS-10 外形尺寸



DS-10S 外形尺寸



※ 使用时请详细阅读使用说明书后使用。
 ※ 本彩页内容规格如有变更不另行通知，请注意。

MALCOM COMPANY LIMITED
 15-10, HONMACHI4-CHOME, SHIBUYA-KU, TOKYO 151-0071, JAPAN
 TEL +81-33320-5611 FAX +81-333205615 www.malcom.co.jp

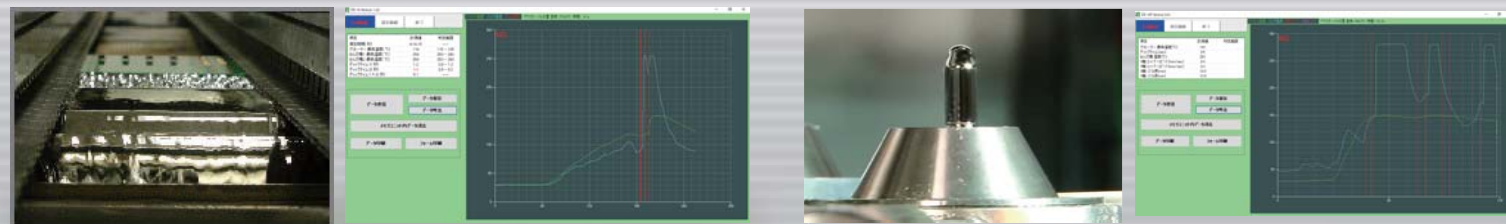
技术支持 修理维护
 上海玛儒考姆电子技术服务有限公司
 上海市闵行区北松公路588号10号楼5楼
 TEL:021-54428511 021-54428513 FAX:021-54428512
 E-MAIL: mrcmelect@126.com

代理店
 深圳杉本贸易有限公司 0755-83501888
 官网网址 www.sugimoto.cn
 杉本官方微信 sugimoto_mro
 联系邮箱 info@esugimoto.com

DS-10 (波峰焊用) DS-10S NEW (选择性波峰焊装置用)
 DIP TESTER SERIES

波峰焊测试仪系列

简单快速地实现精度高的管理。
 最新的选择性波峰焊测试仪也同时登场！



DS-10(波峰焊测试用)



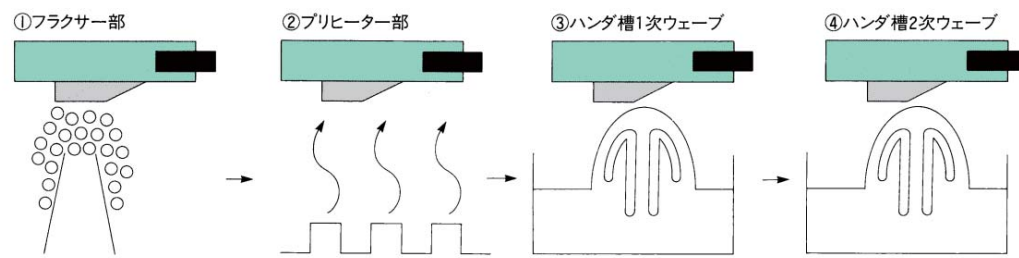
DS-10S(选择性波峰焊装置用)

- 波峰焊锡槽管理标准、Dip测试仪更新换代。
- 搭载了USB通信传输·炉温曲线测定功能、使用专用软件判定结果可否·分析·管理标配的冷却装置、
- 可以快速达到冷却效果

For Flow Soldering

波峰焊测试仪DS-10是 只需将测试仪放在波峰焊轨道上 就可以测定出波峰焊管理所需要的信息

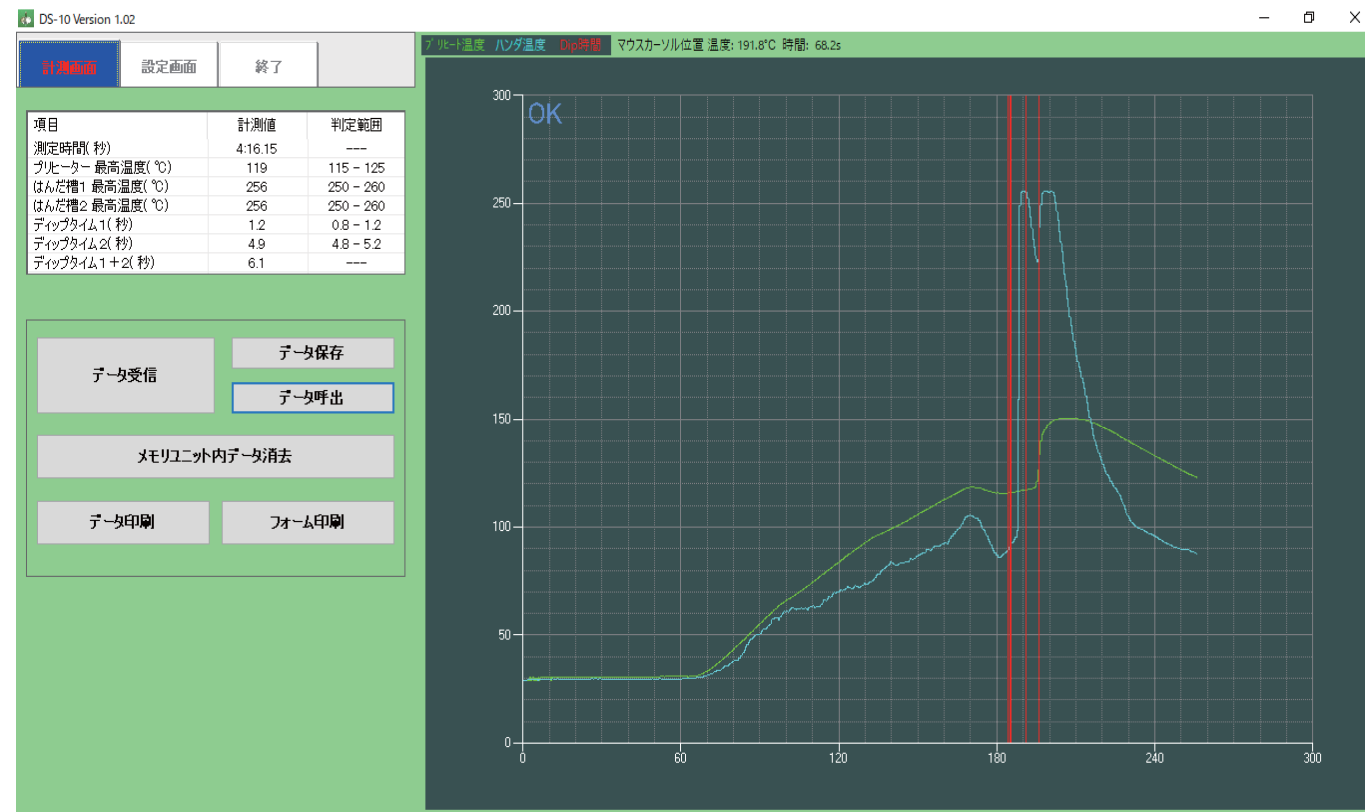
- 通过软件读取数据就可以判定测定结果是否达到标准并进行管理。
- 搭载了炉温曲线测定功能，在原有测定管理项目的基准之上，通过预热和过锡温度传感器，以50ms的取样时间可以显示出温度曲线。
- 选配件中的耐高温外壳可以对应特殊的高温氮气炉。
- 选用了新的过锡时间传感器做到了更加准确。
- 专用的软件可以判定 OK・NG 以及各种数据分析。
程序解析项目：最高温度、超温时间、预热时间等（近日予定）
- 冷却装置标配。



※DS-10 使用时为了防止传感器污染、请关闭助焊剂喷撒。

软件表示例

预热温度、过锡时间（1次・2次・合计）、过锡温度（1次・2次）等项目、专用软件来分析・管理测试数据。（近日予定）



For Selective Soldering

波峰焊测试仪测试仪 DS-10S (选择性波峰焊测定装置) 是

高效率的一次性管理过锡温度・温度上升状态・过锡时间以及移动速度。

- 过锡温度传感器
由于选用的热容量比较小的传感器故过锡温度，装置环境的状态温度都可以正确的测定出来
- 过锡时间传感器
导通感知测定过锡时间
- 预热温度传感器
预热基板内藏的温度传感器可以测试最高温度从而做到设备状态的日常管理
- 移动速度的测定
通过 2 点过锡传感器的移动时间来确认移动速度
- 波峰尺寸
通过过锡传感器扫描 X Y 轴移动轨迹可以计算出锡波的尺寸
- 炉温曲线测定
过锡温度传感器，基板温度传感器的炉温曲线测定
- 专用的软件可以判定 OK・NG 以及各种数据分析。
程序解析项目：最高温度、超温时间、预热时间等（近日予定）

软件表示例

预热温度、过锡时间、过锡温度、X-Y 速度、波峰尺寸等测定项目专用软件来分析・管理测试数据。（近日予定）

